

Descripción	Refrigerante y anticongelante para vehículos a base de monoetilenglicol. Composición química: Formulación a base de monoetilenglicol (MEG) con aditivos orgánicos de carácter anticorrosivo, regulador de pH y preservantes.
Aplicaciones	-Producto ideal para ser aplicado directamente al sistema de enfriamiento, o sea, sin diluir, de motores de combustión interna a gasolina, Diesel o gas, móviles o estacionarios para mantener una temperatura constante y óptima para su correcto funcionamiento, evitando las averías por sobrecalentamiento, que podrían provocar fallos de piezas importantes del sistema de combustión y a costosas reparaciones. -Recomendado para usarse en sistemas de enfriamiento de todo tipo de motores automotrices: americanos, asiáticos y europeos.
Ventajas de su uso	-Mantiene la temperatura del motor de su vehículo. -Protección efectiva y prolongada contra la corrosión. -Refrigerante de larga vida, con garantía en largo periodo de tiempo (aproximadamente 2 años). -Evita la formación de sólidos abrasivos disueltos, que dañan los materiales de los sellos de la bomba de agua.
Modo de empleo	-Este producto es de uso directo, de modo que una vez vaciado el anticongelante desgastado y que has dejado completamente vacío el circuito, puedes pasar a llenarlo con el refrigerante nuevo en la botella de expansión, hasta que alcance el nivel máximo. -Después de que cambies el líquido anticongelante se recomienda purgar el circuito para eliminar las bolsas de aire que pueden haber quedado. Si este purgado no se hace o se hace mal, también se podrían provocar una avería seria al motor, porque empezaría a calentarse excesivamente.
Condiciones de almacenamiento	Conserve los recipientes de anticongelante identificados, bajo sombra, en áreas ventiladas, limpios y bien tapados para contrarrestar su contaminación. No se deje al alcance de los niños. Los recipientes vacíos deben ser drenados completamente. No suelde, caliente, o perfore el recipiente. No tire el anticongelante usado al drenaje o al suelo. El anticongelante usado deberá ser depositado en los lugares de recolección designados por las autoridades. En caso de contacto con los ojos, lávese con abundante agua. En caso de ingestión, solicite asistencia médica.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	RANGO DE ACEPTACIÓN	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Contenido de monoetilenglicol, %	49	51
Temperatura de ebullición referencial, °C	130	132
pH al 100 %	8,0	9,0
Apariencia	Líquido brillante transparente de color rojo.	
Gravedad específica (20) °C	1,050	1,070